

Высокая производительность
благодаря тяговому
электродвигателю
переменного тока, не
требующему технического
обслуживания

Высокая маневренность
благодаря компактным
размерам корпуса

Отличная устойчивость

Удобство многосменной
работы, благодаря
механизму боковой
замены батареи (опция)



EJE 116/118/120

Электрический двухуровневый штабелер (1600/1800/2000 кг)

Поводковые тележки EJE 1 являются особо экономичными, как при погрузочно-разгрузочных работах на грузовых автомобилях, так при перемещении поддонов на короткие расстояния. Основное преимущество: благодаря небольшой длине передней части (L2) всего 494 мм (короткая версия) EJE может перемещаться в условиях ограниченного пространства.

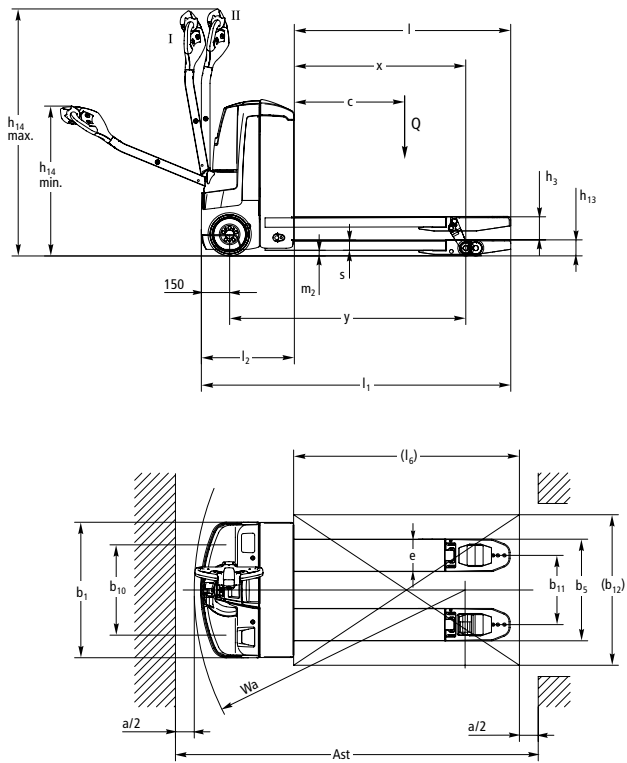
Кроме этого, электродвигатель с инновационной технологией 3-фазного переменного тока обеспечивает высокую скорость и мощное ускорение в любой ситуации — тележка идеальна для эффективной и быстрой обработки грузов. Батареи емкостью до 375 А·ч в сочетании с оптимальным использованием энергоресурсов обеспечивают работу в течение длительного времени. При работе в несколько смен быструю замену батареи можно производить сбоку (опция для моделей EJE 118/120).

Длинная рукоять управления с низкой точкой крепления

гарантирует безопасную работу, обеспечивая комфортное расстояние между оператором и тележкой. Прежде всего на поворотах тележка EJE 116–120 никогда не приближается к оператору слишком близко. А в особо узких местах клавиша замедленного хода позволяет осуществлять безопасное перемещение тележки с вертикально поднятой рукоятью. Достаточно одного нажатия на клавишу, и тормоз разблокируется. Небольшая высота батареи имеет значительное преимущество, особенно при работе в ограниченном пространстве: она дает возможность даже оператору невысокого роста иметь оптимальный обзор концов вилок.

Обновленный многофункциональный наконечник рукояти управления содержит такие новшества, бесконтактная система сенсоров, основанная на эффекте Холла, которая исключает вероятность замыкания и обеспечивает защиту от пыли и влаги IP 65. Кулисный переключатель управления гидравликой — наиболее эргономичное решение для чувствительного управления.

EJE 116/118/120



I = стандартная позиция при перемещении; II = позиция при движении с медленной скоростью



Технические характеристики по VDI 2198

Осн. характеристики	1.1	Производитель	Jungheinrich			
			EJE 116	EJE 118	EJE 120	
	1.2	Обозначение модели				
	1.3	Привод	электрический			
	1.4	Управление ручное, на ходу, стоя, сидя, комплектовщиком	поводковый			
	1.5	Грузоподъемность номинальная/груз	Q Т	1,6	1,8	2
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	с мм	600		
	1.8	Расстояние от оси пер. колес до рейки каретки	x мм	911 ²⁾		
	1.9	Колесная база	y мм	1255 ¹⁾²⁾	1255 ²⁾	1255 ²⁾
Масса	2.1.1	Масса с аккумуляторной батареей (см. п. 6.5)	кг	439	441	441
	2.2	Нагрузка на ось с грузом передн./задн.	кг	737 / 1302	787 / 1302	809 / 1632
	2.3	Нагрузка на ось без груза передн./задн.	кг	346 / 93	347 / 94	397 / 94
Колеса/ходовая часть	3.1	Шины		PU/PU		
	3.2	Размер шин, передние	мм	Ø 230 x 70		
	3.3	Размер шин, задние	мм	Ø 85 x 110 / 85 x 85		
	3.4	Дополнительные колеса (размер)	мм	Ø 100 x 40		
	3.5	Количество колес передних/задних (x = ведущие)		1x +2/2 или 4		
	3.6	Ширина переднего моста	b ₁₀ мм	508		
	3.7	Ширина заднего моста	b ₁₁ мм	368		
Основные габаритные размеры	4.4	Высота подъема	h ₃ мм	122		
	4.9	Высота рукояти при движении мин./макс.	h ₁₄ мм	797 / 1313		
	4.15	Высота опущенных вилок	h ₁₃ мм	85		
	4.19	Длина общая	l ₁ мм	1644 ¹⁾		
	4.20	Длина без вилок	l ₂ мм	494 ¹⁾		
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ мм	720		
	4.22	Размеры вилок	s/e/l мм	55 / 172 / 1150		
	4.25	Расстояние между наружными сторонами вилок	b ₅ мм	540	540 / 510	540 / 510
	4.32	Дорожный просвет в средней точке между осями	m ₂ мм	30		
	4.33	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000 x 1200, поперек	Ast мм	1879 ¹⁾		
	4.34	Ширина межстеллажного прохода, поддон 800 x 1200, вдоль	Ast мм	1929 ¹⁾	1929 / 2000 ¹⁾	1929 ¹⁾
4.35	Радиус разворота	W _a мм	1440 ¹⁾			
Технические характеристики	5.1	Скорость хода с грузом / без груза	км/ч	6 / 6		
	5.2	Скорость подъема с грузом / без груза	м/сек	0,04 / 0,05		
	5.3	Скорость опускания с грузом / без груза	м/сек	0,05 / 0,05		
	5.8	Максимальный преодолеваемый подъем с грузом / без груза	%	10 / 20	9 / 20	8 / 20
	5.10	Рабочая тормозная система		электрический		
Электрооборудование	6.1	Ходовой двигатель, мощность S2 60 мин.	кВт	1,0		
	6.2	Двигатель подъема, мощность S3 10%	кВт	1,2		
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, нет		нет/В		
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K5	В/Ач	24 / 150		
	6.5	Масса батареи	кг	151		
	6.6	Энергопотребление, цикл VDI	кВт*ч/ч	0,36	0,4	0,44
Разное	8.1	Управление тяговым двигателем		AC speedCONTROL		
	8.4	Уровень шума на уровне головы оператора, EN 12 053	дБ(А)	70		

¹⁾ Аккумуляторный отсек M (250 Ач): + 71 мм

²⁾ при опущенных вилах: + 53 мм

В соответствии с директивой VDI 2198 в таблице приведены технические характеристики только стандартного транспортного средства. При установке других шин, подъемных устройств, дополнительного оборудования и т.д. значения могут измениться.

Воспользуйтесь преимуществами



ЕJE первой серии: мощные благодаря технологии трехфазного переменного тока



Различные варианты индикации уровня заряда



Электронная рукоятка управления

Инновационная технология трехфазного переменного тока

Двигатели трехфазного переменного тока Jungheinrich обладают повышенной эффективностью и, в то же время, снижают операционные затраты.

- Высокая эффективность и оптимальное использование энергоресурсов.
- Мощное ускорение.
- Быстрая смена направления движения без обычных в этом случае «секунд на размышление».
- Отсутствие угольных щеток – тяговый двигатель не требует технического обслуживания.
- Двухлетняя гарантия на тяговый электродвигатель.

Длительная эксплуатация

Энергосберегающая технология трехфазного тока в сочетании с емкостью батарей до 250 Ампер-часов обеспечивают длительное время работы без подзарядки:

- Размер аккумуляторного отсека S: 2 PzB 130/150 Ач.
- Размер аккумуляторного отсека M: 2 PzS 180 /250 Ач. Для EJE 118/120 доступно исполнение с боковой заменой батареи (опция).
- Встроенное зарядное устройство (24 В / 30 А для кислотных батарей и батарей, не требующих технического обслуживания (гелевых)) для легкой зарядки от любого сетевого источника питания (опция).

Получение информации в любой момент

- Контрольное устройство разрядки батареи (трехцветный светодиод) с отключением подъема вил и дисплей процесса зарядки батареи (для встроенного зарядного устройства).
- Информационный индикатор системы CanDis (опция) со счетчиком часов эксплуатации и памятью кодов неисправностей.
- Включение штабелера с помощью PIN-кода и выбор одной из трех ходовых программ с помощью системы CanCode (опция).
- Настраиваемые параметры движения с помощью CanDis и CanCode (опция).

Устойчивость на поворотах

Опорные колеса, оснащенные пружинами и амортизаторами, в сочетании с независимой подвеской системы proTRAClink распределяют нагрузку в зависимости от условий движения: либо равномерно на все колеса при движении по прямой, либо только на внешнее опорное колесо при повороте.

Эргономичное управление

Электронная рукоятка управления комфортна в эксплуатации:

- Ясная система цветов и кнопки с рельефными секциями позволяют легко управлять тележкой.
- Размещение рукоятки управления обеспечивает естественное маневрирование.

- Кнопка замедленного хода на нижней стороне наконечника рукоятки управления для быстрого доступа и легкого управления при поднятой вверх рукоятки.
- Электронная рукоятка управления полностью защищена от замыкания благодаря бесконтактной сенсорной системе на основе эффекта Холла (уровень защиты от влаги и пыли IP 65).
- Кулисный переключатель для легкого оперирования при любом положении рукоятки управления.

Сокращение затрат на техническое обслуживание

Технология трехфазного переменного тока обеспечивает существенное снижение операционных затрат в долгосрочном периоде:

- Тяговый электродвигатель трехфазного переменного тока без угольных щеток, не требующий технического обслуживания.
- Простой доступ ко всем агрегатам после снятия цельного переднего кожуха, который крепится только двумя винтами.
- Надежная защита от воздействия пыли и влажности благодаря капсулированию элементов управления и разъемов согласно типу защиты IP 54.
- Малый износ опорных колес при работе на рампе за счет выравнивания их уровня системой ProTracLink: независимая подвеска удерживает оба опорных колеса на одинаковой высоте, снижая вероятность заедания или повреждения оказавшегося снизу опорного колеса.

ООО «ЮНГХАЙНРИХ подъемно-погрузочная техника»

Москва: +7 495 780 97 77
Санкт-Петербург: +7 812 600 13 00
Екатеринбург: +7 343 287 44 55
Новосибирск: +7 383 328 17 27
Нижний Новгород: +7 831 282 20 50
Краснодар: +7 861 204 07 89

e-mail: info@jungheinrich.ru
www.jungheinrich.ru

Сертифицированными
являются немецкие заводы в
Норддерштедте и Мосбурге. ISO 9001
ISO 14001

Подъемно-транспортные
средства Jungheinrich
отвечают европейским
требованиям по
безопасности.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.